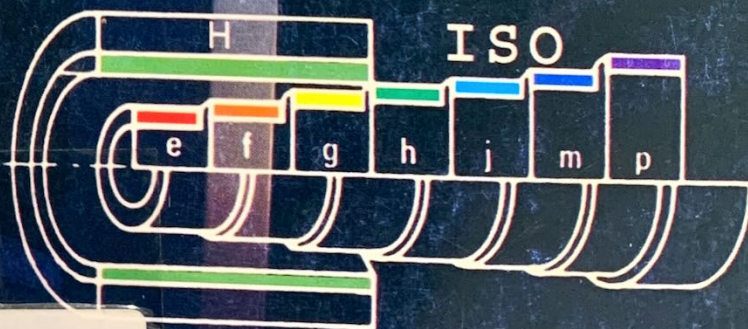


Sổ tay

NINH ĐỨC TỐN

# Dụng sai lắp ghép



TRƯỜNG ĐHCN HN-TT-TT-V

Trial Version

Mã sách: \*011501330\*

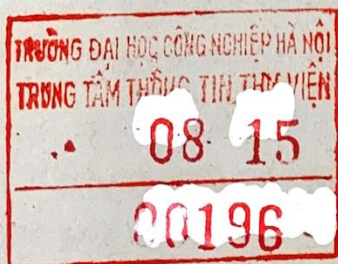
NHÀ XUẤT BẢN GIÁO DỤC



NINH ĐỨC TỐN



# SỔ TAY DUNG SAI LẮP GHÉP



NHÀ XUẤT BẢN GIÁO DỤC

# LỜI NÓI ĐẦU

Để đáp ứng yêu cầu về tài liệu tham khảo cho các cán bộ kỹ thuật và công nhân trong ngành chế tạo cơ khí, chúng tôi biên soạn cuốn sổ tay "Dung sai lắp ghép".

Nội dung chủ yếu của cuốn sổ tay là giới thiệu một cách hệ thống và đầy đủ các thông số kích thước cơ bản dung sai kích thước, hình dạng, nhám bề mặt; hệ thống các lắp ghép của các mối ghép thông dụng như: Trụ trơn, ổ lăn, then hoa, ren bánh răng... theo tiêu chuẩn Nhà nước Việt Nam - TCVN. (Các tiêu chuẩn này đã được soát xét dựa trên cơ sở tiêu chuẩn ISO).

Với tài liệu này, cán bộ kỹ thuật dễ dàng xác định các thông số kích thước cơ bản của chi tiết và độ chính xác của chúng khi thiết kế cũng như hướng dẫn công nghệ cho công nhân gia công và lắp đặt các chi tiết. Đối với những công nhân có tay nghề bậc cao cũng có thể tra cứu các thông số kích thước cơ bản và dung sai kích thước chi tiết để tạo profin lưỡi cắt và điều chỉnh dao khi gia công. Đồng thời công nhân cũng có thể tra cứu để hiểu rõ các yêu cầu kỹ thuật ghi trên bản vẽ chi tiết cần chế tạo.

Sổ tay cũng là tài liệu tra cứu cần thiết đối với sinh viên, học sinh các trường đại học, cao đẳng, trung học chuyên nghiệp và dạy nghề.

Việc biên soạn một tài liệu bổ ích và có chất lượng luôn là mong muốn của tác giả. Rất mong bạn đọc góp ý để tài liệu ngày càng hoàn thiện. Các ý kiến đóng góp xin gửi về Công ty Cổ phần Sách Đại học - Dạy nghề - 25 Hàn Thuyên Hà Nội.

TÁC GIẢ

# MỤC LỤC

Lời nói đầu	3
<b>Chương 1. DUNG SAI LẮP GHÉP BỀ MẶT TRƠN</b>	5
1.1. Các khái niệm cơ bản	5
1.2. Hệ thống dung sai lắp ghép theo tiêu chuẩn Việt Nam TCVN 2244 - 1999 (ISO 286 - 2, 1998)	14
<b>Chương 2. DUNG SAI HÌNH DẠNG, VỊ TRÍ VÀ NHÁM BỀ MẶT</b>	75
2.1. Khái niệm chung về dung sai hình dạng và vị trí bề mặt	75
2.2. Sai lệch và dung sai hình dạng bề mặt	81
2.3. Sai lệch và dung sai vị trí bề mặt	90
2.4. Nhám bề mặt	105
<b>Chương 3. DUNG SAI LẮP GHÉP Ồ LĂN</b>	119
3.1. Kí hiệu và cấp chính xác chế tạo ổ	119
3.2. Lắp ghép ổ lăn	119
3.3. Dung sai hình dạng, vị trí và nhám bề mặt có lắp ổ lăn	130
<b>Chương 4. DUNG SAI LẮP GHÉP THEN VÀ THEN HOÀ</b>	131
4.1. Dung sai lắp ghép then	131
4.2. Dung sai lắp ghép then hoa	136
<b>Chương 5. DUNG SAI KÍCH THUỐC GÓC VÀ LẮP GHÉP CÔN TRƠN</b>	157
5.1. Dung sai kích thước góc	157
5.2. Lắp ghép côn trơn	167

<b>Chương 6. DUNG SAI LẮP GHÉP REN</b>	173
6.1. Các thông số kích thước cơ bản của ren	173
6.2. Dung sai lắp ghép ren	175
6.3. Dung sai lắp ghép ren hệ mét	177
6.4. Dung sai lắp ghép ren hình thang	212
6.5. Dung sai lắp ghép ren tựa	222
6.6. Dung sai lắp ghép ren côn hệ mét	231
6.7. Dung sai lắp ghép ren tròn	234
6.8. Dung sai lắp ghép ren ống trụ	236
6.9. Dung sai lắp ghép ren ống côn	240
<b>Chương 7. DUNG SAI TRUYỀN ĐỘNG BÁNH RĂNG</b>	244
7.1. Thuật ngữ và định nghĩa	244
7.2. Khái niệm cơ bản về dung sai truyền động bánh răng và truyền động trục vít	247
7.3. Dung sai truyền động bánh răng trụ (TCVN 1067-84)	251
7.4. Dung sai truyền động bánh răng côn và hypôit	292
<b>Chương 8. DUNG SAI LẮP GHÉP CỦA CÁC CHI TIẾT BẰNG VẬT LIỆU DẸO</b>	295
8.1. Dung sai lắp ghép các chi tiết bề mặt trơn	295
8.2. Dung sai lắp ghép ren đối với các chi tiết bằng vật liệu dẻo	296

*Chịu trách nhiệm xuất bản:*

Chủ tịch HĐQT kiêm Tổng Giám đốc NGÔ TRẦN ÁI

Phó Tổng giám đốc kiêm Tổng biên tập VŨ DƯƠNG THỤY

*Biên tập nội dung và sửa bản in :*

TRẦN VĂN THẮNG

*Trình bày bìa :*

BÙI QUANG TUẤN

*Chế bản :*

HUỲNH MINH TUẤN

---

## **SỔ TAY DUNG SAI LẮP GHÉP**

Mã số: 6H167M5-DAI

In 1.500 bản, khổ 16 x 24 cm, tại Công ty CP In Phúc Yên

Giấy phép xuất bản số: 89 / 86 - 05 CXB

In xong và nộp lưu chiểu quý IV năm 2005